

## Sistemi leganti per il processo hot-box

Resine furaniche liquide modificate in funzione delle specifiche applicazioni, destinate alla produzione di anime per il processo Hot Box. Le resine possono essere impiegate a basse percentuali e consentono pertanto di ridurre il rischio di difetti da gas nei getti.

Una miscela standard può essere la seguente:

100 parti in peso sabbia silicea finezza 55 AFS  
0,30 – 0,35 parti in peso induritore  
1,20 – 1,40 parti in peso resina

L'intervallo ottimale della temperatura della cassa d'anima è di 180-240°C. Avendo particolari esigenze di scorrevolezza, si possono aggiungere alla miscela 0,05-0,20 parti in peso di ISOTOL® SL oppure ISOTOL® 506. Per aumentare la vita di banco, si possono aggiungere alla miscela 0,1-0,2 parti in peso di INIBITORE T 50.

Meccanismo di reazione

Gioca® HB + Induritore



Polimero furanico + acqua.

Sono disponibili, a seconda delle particolari necessità delle fonderie, i seguenti sistemi:

- Gioca® HB-AL resina furanica studiata per le fusioni di alluminio che garantisce basso sviluppo di gas in colata e ottima sterrabilità. Il contenuto di alcool furfurilico libero è inferiore al 25%.
- Giocaset® HB-AL4 resina furanica con eccellente sterrabilità. Il contenuto di formaldeide libera è inferiore a 0,1%.



Fig. 1 – Gioca® HB-AL - Induritore G19