

Sistema fenolico per il processo no-bake acido

Le resine Corofen® sono resine fenoliche liquide a basso contenuto di fenolo, bassissimo contenuto di formaldeide libera (< 0,1%) ed esenti da alcool furfurilico. Sono addizionate alle sabbie di fonderia, nuove o rigenerate, in proporzioni variabili da 0,8% a 1,2% a seconda della qualità e del peso specifico delle sabbie stesse. Induriscono a temperatura ambiente mediante l'utilizzo di induritori acidi a base di acido toluensolfonico, acido xilensolfonico, acido benzensolfonico e le loro miscele.

Meccanismo di reazione

Corofen® + induritore



Polimero fenolico + acqua

Le resine Corofen® sono molto versatili e particolarmente indicate per fusioni di ghisa di grosse dimensioni, quando cioè è richiesta una lunga vita di banco. Sono inoltre caratterizzate da una elevata resistenza a caldo e quindi raccomandate per fusioni di elevato spessore, come nel caso degli stampi e dei contrappesi.



Fig. 1 – Corofen PREMIUM EM1

Le resine fenoliche sono utilizzate in combinazione con gli induritori della seguente tabella.

Tipo	Nome	Composizione	Acido solforico (%)	Zolfo inorganico (%)
Forti	Induritore H 900	BSA	2,0	0,7
	Induritore H 760	BSA, TSA	2,0	0,7
	Induritore H 715	BSA, XSA	12,5	4,1
Media forza	Induritore H 60/0.4	TSA	0,4	0,1
	Induritore H 60/1.2	TSA	1,2	0,4
	Induritore H 50	TSA	1,2	0,4
Deboli	Induritore H 35	TSA	1,2	0,4
	Induritore H 270	TSA	1,0	0,3
	Induritore H 28	TSA	1,2	0,4
	Induritore H 260	TSA	0,7	0,2

N.B.: evitare assolutamente il contatto diretto tra resine e acidi in assenza di sabbia.

Fig.2 – Corofen PREMIUM E1

